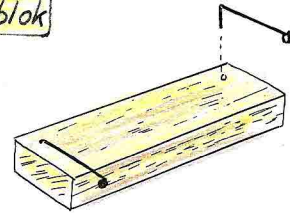


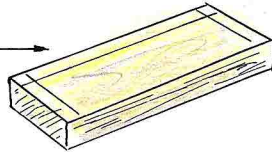
Lagerblokken zagen en boren

- 1) Neem het hout met het opschrift **lagerblok**
- 2) Zaag 2 stukken af van 35 mm lang en zaag 2 stukken af van 65 mm lang.

Uitleg In één kort stuk en in één lang stuk komen gaatjes. In die gaten worden de lagers verankerd.

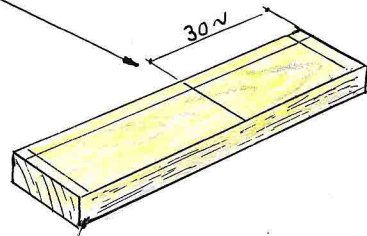


- 3) Teken op een kort stuk dit patroon, de lijnen ongeveer 2 mm vanaf de kant.



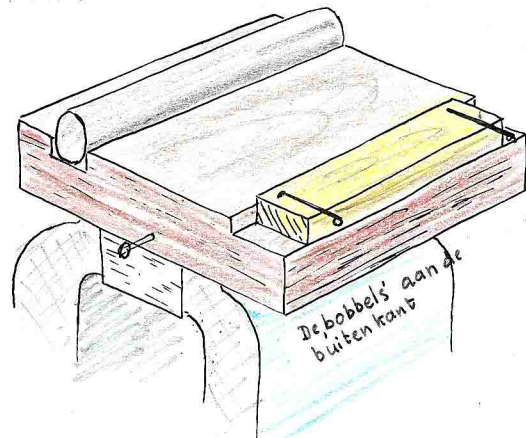
- 4) Teken op een lang stuk dit patroon.

- 5) Boor gaten op de snijpunten van de lijnen; ϕ 1,2 mm.

Voorste lagerblok

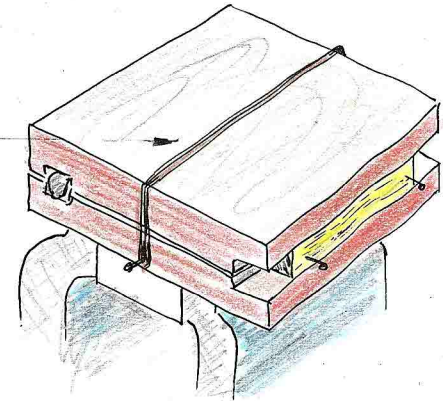
Tip Het is verstandig om punt 1 t/m 5 eerst te oefenen zonder lijm.

- 1) Pak de lijmvorm **lagerblok**.
- 2) Klem de onderste helft van de vorm in een bankschroef.
- 3) Neem het korte hout met de gaten.
 - Doe lijm in de gaten en op het hout,
 - Leg het hout in de vorm,
 - Plaats de lagers,
 - Leg het tweede stuk hout erop, en
 - Plaats tenslotte het bovenste deel van de vorm.



- 4) Ga direct verder op blad 1B.

- 5) Breng elastiek aan



- 6) Neem de vorm uit de bankschroef, zet de vorm weer in de bankschroef, maar rechtop, schroef de bankschroef dicht, zonder te klemmen.

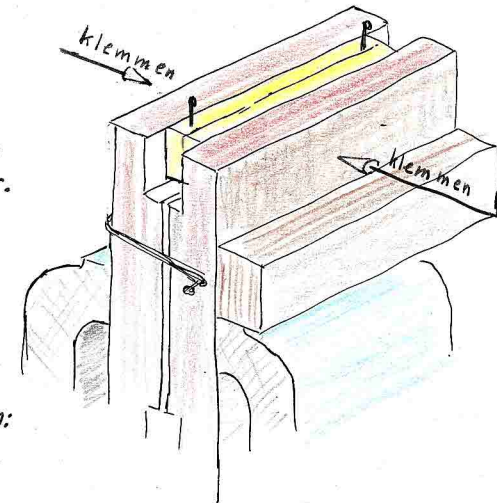
- 7) Druk de blokjes naar beneden en schuif ze netjes tegenover elkaar.

- 8) Controleer met stel-as **stel-as**. Niet in orde? Wrik met de stel-as de lagers in de juiste stand.

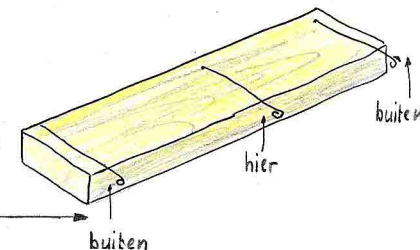
- 9) Klem het geheel met een lijmkleem: (zet de klem iets onder de blokjes). Draai de lijmkleem zó hard aan dat de lijmnaad gesloten is.

- 10) Controleer nog een keer met de stel-as

- 11) Laat tenminste 3 kwartier drogen.

Achterste lagerblok

- 1) Maak dit op dezelfde manier als de voorste. (let op de plaats van de 'bobbels')

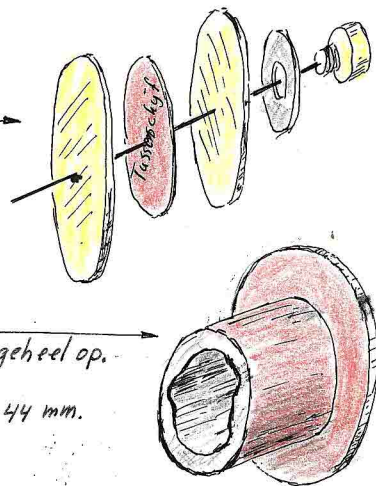


Wielen zagen

- 1) Bekijk de voorbeeld-auto
- 2) Neem het hout **kleine wielen**, de sjabloon en de prikpen. Teken 2 wielen af, met een potlood met een scherpe punt. Markeer de plaats van het gat met de prikpen.
- 3) Teken de 2 grote wielen af
- 4) Zaag de 4 wielen uit, op de lijn of er buiten. (Het hoeft niet erg netjes).
- 5) Leg het hout weer in de doos.
- 6) Boor gaten in het midden van de schijven, ϕ 1,2 mm

Wielen draaien

- 1) Bekijk de DVD **houtdraaien**
- 2) Pak de tussenschijf
- 3) Ga naar de houtdraai-machine, neem de doorn 1,2 mm en maak een "sateh-stokje":
 - Schuif op de doorn, na elkaar:
 - de grote aan druk schijf,
 - een wiel,
 - de tussen schijf,
 - weer een wiel
- 4) Neem de grootste meenemer en span het geheel op.
- 5) Draai de wielen af, diameter ongeveer 44 mm.
- 6) Steek de groeven voor de O-ringen, controleer: de O-ring moet voor de helft in de groef zakken.
- 7) Draai de grote wielen, diameter ongeveer 66 mm.
- 8) Zet het gereedschap weer op z'n plaats.

Wielnaven draaien

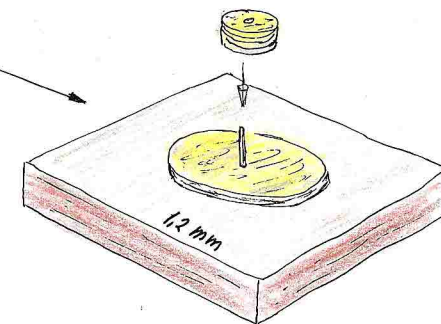
Uitleg De wielen moeten goed op de assen bevestigd worden. Daarom worden er propjes aan de wielen gelijmd: de naven.

- 1) Neem het hout **naven** zaag 4 vierkanten af, berg het hout weer op.
- 2) Boor gaten in het midden van de vierkanten; ϕ 1,2 mm.
- 3) Ga naar de houtdraai-machine of de metaal draai-machine. Span één vierkant op, draai af, ca. 10 mm ϕ

Tip Houtdraai machine: middel-grote meenemer
Metaal draai machine: losse boorkop en middel-grote meenemer.

Wielen lijmen

- 1) Neem 4 lijmvormen **1,2 mm** uit de doos **wielen maken**
- 2) Leg een wiel op de vorm
- 3) Doe lijm op een naaf, schuif de naaf op de vorm en druk met de vingers aan
- 4) Laat een half uur drogen

Assen

- 1) Bekijk de DVD **werken met staaldraad**: zoekrand; langsruwen
- 2) Neem staaldraad ϕ 1,2 mm. Knip af: één stuk van 115 mm lang en een stuk van 95 mm lang.
- 3) Slijp aan elk eind een zoekrand.
- 4) Ruw elk einde in langsrichting, over een afstand van minstens 12 mm.

